

HV48100



Caractéristiques



Sûr

- Chimie LFP
- BMS intelligent



Efficacité

- Système haute tension
- Plage de tension 200 V ~ 870 V

Armoires compatibles



HV48100 8S

BMU Quantité : 5~8

Dimensions :

600 × 640 × 1 555 mm /

23,6 × 25,2 × 61,2

pouces Poids : 89,6 kg / 197,5

lb Indice de protection du boîtier : IP20



HV48100 12S

BMU Quantité : 9~12

Dimensions :

595 x 680 x 2100 mm / 23,4

x 26,8 x 82,7 pouces Poids :

138 kg / 304,2 lb Indice de

protection du boîtier : IP20



HV48100 15S

BMU Quantité : 13-15

Dimensions :

1504 x 626 x 1463 mm / 59,2

x 24,7 x 57,6 pouces

Poids : 126,5 kg / 278,9 lb Indice

de protection du boîtier : IP20

Spécifications du HV48100

HV48100 BCU

Tension de fonctionnement du contrôleur	200 V ~ 870 V
Autoconsommation d'énergie	7,56 W
Dimensions (L x P x H)	484 x 510 x 140 mm / 19,1 x 20,1 x 5,5 pouces
Poids	13,3 kg / 29,3 lb
Communication	CAN, RS485, contact sec, Wi-Fi
Communication interne	RS232

Unité de gestion de batterie HV48100

Type de cellule	LFP
Énergie nominale	5,12 kWh
Tension nominale	51,2 V
Capacité nominale	100 Ah
Courant de décharge/charge continu	50 Adc
Plage de tension	45,5~58 V
Profondeur de décharge	90%
Quantité de connexion en série	5 à 15 pièces
Dimensions (L x P x H)	484 x 530 x 140 mm / 19,1 x 20,9 x 5,5 pouces
Poids	43 kg / 94,8 lb
Communication interne	RS232
Communication externe	CAN, RS485
Cycle de vie	≥ 6000 cycles
Température de fonctionnement	Charge : 0°C~45°C (32°F~113°F), Décharge : -10°C~50°C (14°F~122°F)
Température de stockage	En 1 mois : -20°C~50°C (-4°F~122°F) 1 à 3 mois : -10°C~40°C (14°F~104°F) 3-12 mois : > 0°C~30°C (32°F~86°F)

Certifications

UL9540 Éd.2 (2020), UL9540A, UL1973, CE, IEC62619, UN38.3, CEC



UN38.3

